



**JPS Aircooled GmbH**

Made in Switzerland

www.jps-aircooled.com | jpsaircooled@gmail.com

**Assembly Instruction**

## Assembly Instruction for JPS Aircooled 356 Oil sump-kit

### List of Parts:

- 1 Oil sump with ring magnet **complete** assembled (screws are tightened and secured)
- 1 Oil tube extension
- 1 Cooper ring for drain plug
- 1 Drain plug
- 10 self-locking nuts M6
- 10 cooper rings for M6 nuts

### Preparation:

Remove the old oil sump-plate, the gaskets and the oil strainer.

Clean or replace the oil strainer.

Clean the mounting surface on the engine case.

1. Take the oil tube extension and put it with the small dia. in the ring magnet
2. Install the 1<sup>st</sup> gasket, the Oil strainer, 2<sup>nd</sup> gasket, now attach the oil sump-plate make sure the oil tube fits into the oil tube extension
3. Attach the cooper rings to the M6 bolts and tighten the M6 screws (torque 8Nm or 6Ft-Lbs)
4. Install the cooper ring over the drain plug an tighten it to (torque 20Nm or 15Ft-Lbs)

A pictured instruction is available at: <http://jpsaircooled.blogspot.ch>

### Cleaning:

With the regular maintenance work clean the oil sump and the ring magnet with cleaner solvent. Blow off all particles with compressed air. (wear safety glasses)

**Do not remove the screws from the ring magnet these are proper secured!**

### Note:

The oil sump requires additional 0,25l oil at the regular maintenance oil change. The oil level on the oil dipstick remains stock

Thank you for purchasing  Quality parts 100% Swiss Made

Geuensee, 27. Oktober 2019

**JPS Aircooled GmbH**

Kantonsstrasse 45 | CH-6232 Geuensee | Switzerland | jpsaircooled@gmail.com | www.jps-aircooled.com



**JPS Aircooled GmbH**

Made in Switzerland

www.jps-aircooled.com | jpsaircooled@gmail.com

**Montageanleitung**

## Montageanleitung

# JPS Aircooled 356 Ölsumpf-Kit

### Stückliste:

- 1 Ölsumpf mit Ringmagnet komplett montiert  
(die Schrauben des Ringmagnets sind bereits angezogen und gesichert)
- 1 Ölsaugrohr Verlängerung
- 1 Kupferring für Ölablassschraube
- 1 Ölablassschraube
- 10 selbstsichernde Muttern M6
- 10 Kupferringe für M6 Muttern

### Vorbereitung:

Entfernen Sie den alten Ölablassdeckel, die Dichtungen und das Ölsieb.

Reinigen oder ersetzen Sie das Ölsieb.

Reinigen sie die Montagefläche am Motorgehäuse.

1. Nehmen Sie die Ölsaugrohrverlängerung und stecken Sie dies mit dem kleinen Durchmesser in den Ringmagnet
2. Montieren Sie: 1. Dichtung, das Ölsieb, die 2. Dichtung fügen Sie nun den Ölsumpf an das Motorgehäuse, achten Sie das die Ölsaugrohrverlängerung auf das Ölansaugrohr passt
3. Nun werden die beiliegenden Kupferdichtringe und die M6 Muttern angebracht (Drehmoment 8Nm)
4. Zum Abschluss wird der Dichtring für die Ablassschraube angebracht und festgezogen (Drehmoment 20Nm)

Bilder zur Anleitung finden Sie auf: <http://jpsaircooled.blogspot.ch>

### Reinigung:

Beim Ölwechsel reinigen Sie den Ölsumpf und den Ringmagnet mit Kaltreiniger. Zum Entfernen kleiner Partikel benützen sie Pressluft und blasen diese vom Magnet. (Benutzen Sie Schutzbrillen)

**Öffnen Sie nicht die Schrauben, die den Ringmagnet befestigen diese sind gesichert!**

### Hinweis:

Beim Ölwechsel benötigen Sie ca. 0,25l mehr Öl. Der Ölstand am Messstab bleibt wie gehabt.

**Danke für Ihren Einkauf**



**100% Swiss Made**

Geuensee, 27. Oktober 2019